

Sensor für die Messung der spezifischen Leitfähigkeit. Toroidales Design mit integriertem Temperatursensor.

Swansensor Inducon1000

Für die Anwendungen in der chemischen Industrie, im Lebensmittelbereich, in Raffinerien, in der Papierindustrie, in der Metallbearbeitung und der Abwasserindustrie zur Leitfähigkeitsmessung und Überwachung der Konzentration von Chemikalien, der Salinität und des TDS (total dissolved solid).

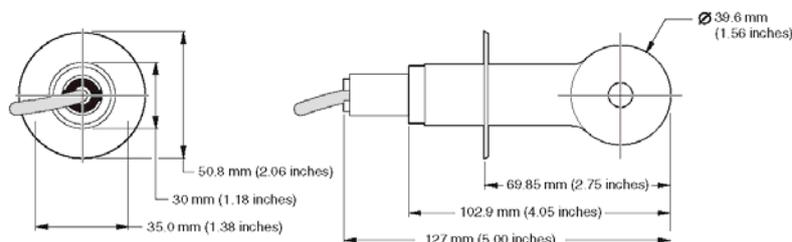
Sensor mit Fixkabel. Verwendung zusammen mit einem SWAN Leitfähigkeits-Messumformer AMI Inducon oder AMU Inducon.

Allgemeine Spezifikationen

Empfohlener Messbereich:	0.2 bis 2'000 mS/cm
Temperaturfühler:	Pt1000, DIN Klasse A
Max. Probenfluss:	3 m/s
Elektrischer Anschluss:	Fixkabel mit Aderendhülsen

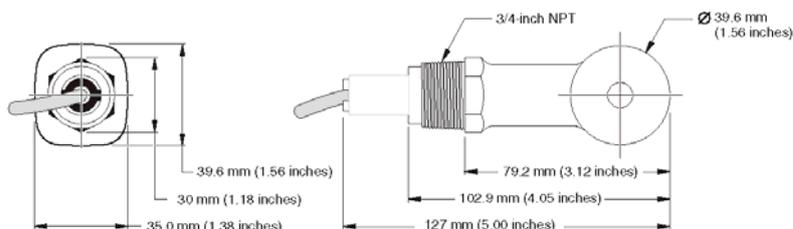
Sensor Sanitary (CIP)

Prozessanschluss:	Hygienische Befestigung, Durchmesser: 2", mit einem Sockel aus rostfreiem Stahl
Material:	PFA Teflon® (Perfluoroalkoxy Teflon®) für alle probenberührten Teile
Temperatur & Drucklimite:	150 °C bei 13.8 bar
Sensorkabel:	6 m, mit teflonbeschichtetem Kabelmantel, geprüft bis 200 °C



Sensor convertible

Prozessanschluss:	3/4" NPT
Material:	Polypropylen (PP) für alle probenberührten Teile
Temperatur & Drucklimite:	100 °C bei 6.9 bar
Sensorkabel:	6 m, mit Kabelmantel aus XLPE, geprüft bis 150 °C



Bestellnummern Swansensor Inducon1000 sanitary	A – 8 7 . 3 5 1 . 1 5 0
Swansensor Inducon1000 convertible	A – 8 7 . 3 5 1 . 2 5 0

Zubehör: Klemme für Sensor Sanitary, rostfreier Stahl 2" C-87.329.020