

Zwei-Elektroden-Leitfähigkeitssensor zur kontinuierlichen Messung der Leitfähigkeit in Wasser-Dampf-Kreisläufen.

Swansensor UP-Con1000

Leitfähigkeitssensor mit einem Schaft aus rostfreiem Stahl, Titan-Elektroden und eingebautem Temperatursensor für die automatische Temperaturkompensation.

Spezifikationen

Empfohlener Messbereich:
0.055 $\mu\text{S}/\text{cm}$ bis 30 mS/cm
Genauigkeit (bei 25°C): $\pm 1\%$
Messbereich und Genauigkeit mit
AMI Powercon

Zellkonstante: $\sim 0.04 \text{ cm}^{-1}$
Angabe auf Sensor mit 5 Dezimalstellen.

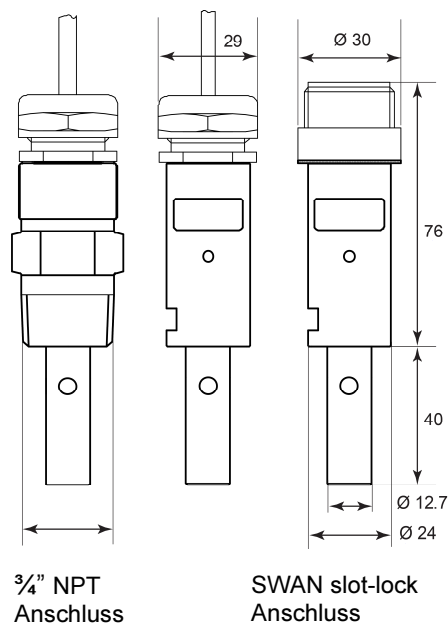
Temperatursensor: Pt1000, DIN Klasse A

Betriebsbedingungen:
- Temperatur (kontin.): 100 °C bei 6.5 bar
- Max. Temperatur: 120 °C bei 6.5 bar
- Druck: max. 30 bar bei 25 °C

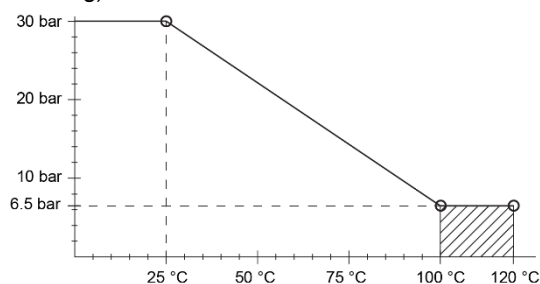
Material (medienberührend):
- Schaft: SS 316L, rostfreier Stahl
- Elektrode: Titan
- Isolation: PEEK

Prozessanschluss:
- SWAN slot-lock (patent pending)
- oder NPT $\frac{3}{4}"$

Elektrische Anschlüsse:
- Stecker M16 (Schutzgrad IP67) oder
- Kabel mit Aderendhülsen



Grenzwerte für Temperatur und Druck (die Werte im schraffierten Bereich sind für kurze Zeiträume zulässig):



Bestellschema		Swansensor UP-Con1000			A – 87 . 334 .		
					↑	↑	↑
Prozessanschluss	NPT $\frac{3}{4}"$				1		
	SWAN slot-lock				2		
Sensoranschluss	Stecker M16				0	0	
	Kabel 1 m mit Aderendhülsen				1	0	
	Kabel 5 m mit Aderendhülsen				5	0	
	Kabel 15 m mit Aderendhülsen				7	0	

Kabel für Sensoren mit M16-Stecker (A-87.334.100 und A-87.334.200):

A-88.155.X20 Kabel mit M16-Anschluss und Aderendhülsen, erhältlich in Längen von 1 m, 5 m, 15 m oder 25 m