

Sensore di conducibilità a due elettrodi per la misura in continuo in applicazioni del ciclo acqua/vapore con valvola per estrazione sotto processo.

Swansensor Retracon, sensore con valvola per estrazione sotto processo

Sensore di conducibilità con corpo in acciaio inossidabile, elettrodo in acciaio inossidabile e sonda di temperatura integrata per compensazione automatica della temperatura.

Specifiche

Intervallo di misura raccomandato:
da 0.055 µS/cm a 1'000 µS/cm (per K=0.05)
da 0.05 µS/cm a 60 mS/cm (per K=10.0)

Accuratezza (a 25°C): ± 1% o 0.02 µS/cm
comunque la migliore

Costante di cella:
~ 0.05 cm⁻¹ per bassa conducibilità
~10.0 cm⁻¹ per alta conducibilità

Sensore di temperatura: Pt1000

Condizioni di funzionamento:
- Temperatura in continuo: 150 °C
- Pressione: max. 3.4 bar

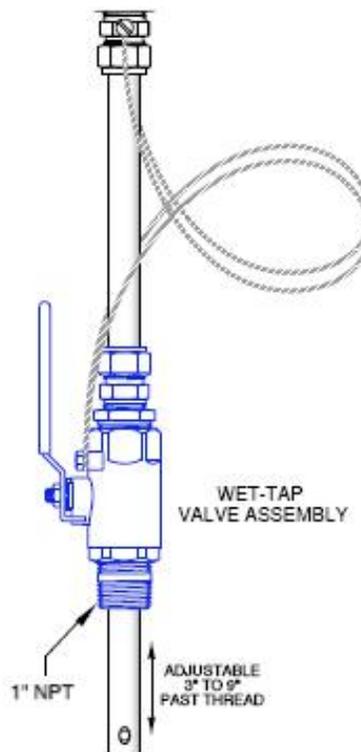
Materiale in contatto con il campione:
- Elettrodo: Acciaio inox SS 316L
- Isolante: Teflon

Connessione di processo:
1" NPT per valvola o
flangia DN25 SS316

Dimensioni*:
- Lunghezza totale: ~420mm
- Lunghezza inserzione: da ~76 a 228mm
dopo filettatura
- Diametro sensore: 19mm
*: le dimensioni possono variare.

Restrizioni d'uso:
da usare solo con trasmettitore AMI o AMU
Powercon.

Connessione elettrica:
- terminali stagnati 24 AWG



Schema di connessione a AMI Powercon:

Terminale	Colore filo	Funzione
19	BLK	Elettrodo interno
20	WHT & Clear	Elettrodo esterno e Calza
21	RED	Pt1000
22	GRN	Pt1000

Schema d'ordine	Swansensor Retracon	A - 87 . 381 .			
Costante di cella.....	0.05 cm ⁻¹ per bassa conducibilità	3			
	10.0 cm ⁻¹ per alta conducibilità	8			
Lunghezza cavo.....	Nessuna, senza cavo	0			
	Cavo 10 Piedi (~3 metri)	1			
	Cavo 20 Piedi (~6 metri)	5			
	Cavo 50 Piedi (~15 metri)	7			
	Cavo 100 Piedi (~30 metri)	9			
Connessione di processo...	Filetto 1" NPT				0
	Flangia DN25, SS316				1

Sensore di conducibilità a due elettrodi per la misura in continuo in applicazioni del ciclo acqua/vapore con valvola per estrazione sotto processo.

Swansensor RetraconHP, alta pressione, sensore con valvola per estrazione sotto processo

Sensore di conducibilità con corpo in acciaio inossidabile, elettrodo in acciaio inossidabile e sonda di temperatura integrata per compensazione automatica della temperatura.

Specifiche

Intervallo di misura raccomandato:
da 0.055 $\mu\text{S/cm}$ a 1'000 $\mu\text{S/cm}$ (per $K=0.05$)
da 0.05 $\mu\text{S/cm}$ a 60 mS/cm (per $K=10.0$)

Accuratezza (a 25°C): $\pm 1\%$ o 0.02 $\mu\text{S/cm}$
comunque la migliore

Costante di cella:
 $\sim 0.05 \text{ cm}^{-1}$ per bassa conducibilità
 $\sim 10.0 \text{ cm}^{-1}$ per alta conducibilità

Sensore di temperatura: Pt1000

Condizioni di funzionamento:
- Temperatura in continuo: 120 °C
- Pressione: max. 12 bar

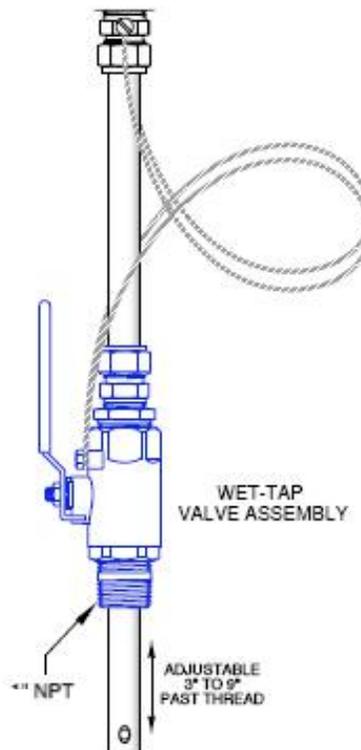
Materiali in contatto con il campione:
- Elettrodo: Acciaio inox SS 316L
- Isolante: Teflon

Connessione di processo:
1" NPT per valvola o
flangia DN25 SS316

Dimensioni*:
- Lunghezza totale: $\sim 420\text{mm}$
- Lunghezza inserzione: da ~ 76 a 228mm
dopo filettatura
- Diametro sensore: 12.7mm
*: le dimensioni possono variare.

Restrizioni d'uso:
da usare solo con trasmettitore AMI o AMU
Powercon.

Connessione elettrica:
- terminali stagnati 24 AWG



Schema connessione a AMI Powercon:

Terminale	Colore filo	Funzione
19	BLK	Elettrodo interno
20	WHT & Clear	Elettrodo esterno e Calza
21	RED	Pt1000
22	GRN	Pt1000

Schema d'ordine	Swansensor RetraconHP	A - 87 . 382 .		
Costante di cella	0.05 cm^{-1} per bassa conducibilità	3		
	10.0 cm^{-1} per alta conducibilità	8		
Lunghezza cavo	nessuna, senza cavo	0		
	Cavo 10 Piedi (~3 metri)	1		
	Cavo 20 Piedi (~6 metri)	5		
	Cavo 50 Piedi (~15 metri)	7		
	Cavo 100 Piedi (~30 metri)	9		
Connessione di processo ...	Filetto 3/4" NPT			0
	Flangia DN25, SS316			1