

AMI Inspector

Qualitätssicherung für Prozesse in der Rein- und Reinstwasseraufbereitung

- Halbleiterindustrie
- Kraftwerkindustrie
- Pharmazeutische Industrie

- Portables Messsystem
- Re-zertifizierbares Prüfmittel
- Benutzerfreundliche Menüführung
- Hohe Genauigkeit
- Integrierte Durchflussmessung
- USB Datenlogger
- Batteriepack für netzunabhängigen Dauerbetrieb
- Robuster Transportkoffer
- Als zertifiziertes Prüfmittel erhältlich



AMI INSPECTOR
Datenblatt Nr.: siehe Rückseite

AMI INSPECTORS

Oxygen, Hydrogen, pH, Pharmacon, Resistivity & Conductivity

AMI INSPECTOR Oxygen

- Messbereich: 0,01 ppb bis 20 ppm
- Menügeführte, schnelle Kalibration an der Luft
- Automatische Temperatur- und Luftdruckkompensation
- Selbstverifizierender 3-Elektroden Clark-Sensor
- Kurze Einlaufzeiten

Datenblatt Nr.: DdeA75200000

AMI INSPECTOR Hydrogen

- Messbereich: 0,1 bis 800 ppb
- Für Speisewasser und Dampf
- Automatische Temperatur- und Luftdruckkompensation
- Automatische Sensor Regeneration

Datenblatt Nr.: DdeA75400000

AMI INSPECTOR pH

- Messbereich: pH 1 bis pH 12
- Für Speisewasser, Dampf, Kondensat und Deionat
- Kalibration ohne Sensorausbau
- Swansensor pH kombinierte Elektrode mit Flüssigkeitelektrolyt

Datenblatt Nr.: DdeA75100000

AMI INSPECTOR Pharmacon

- Messbereich: 0,055 bis 1000 $\mu\text{S}/\text{cm}$
- Für WFI, PW und PW Wasser
- USP Betriebsmodus
- Audit Trail verfügbar
- Temperaturbereich bis 95°C

Datenblatt Nr.: DdeA75311000

AMI INSPECTOR Resistivity

- Messbereich: 0,01 bis 18.18 $\text{M}\Omega\text{-cm}$
- Für alle Reinstwasseranwendungen
- Integrierte Temperaturkompensation
- Temperaturbereich bis 95°C

Datenblatt Nr.: DdeA75300000

AMI INSPECTOR Conductivity

- Messbereich: 0,055 bis 1000 $\mu\text{S}/\text{cm}$
- Für alle Reinstwasseranwendungen
- Wählbare Temperaturkompensation für alle kraftwerksspezifischen Wasserqualitäten
- 2 verfügbare Kabellängen (0,3 and 2 m)

Datenblatt Nr.: DdeA75310000

