

Système de surveillance complet pour la mesure automatique et continue du Manganèse Mn (II) dans l'eau de surface, l'eau potable, les eaux usées et effluents.

Pour la détermination colorimétrique en ligne et en continue du Manganèse Mn (II).

- Disponible dans ces plages de mesure:
 - Topaz Manganèse LR:** 0-100 ppb ou 0-200 ppb
 - Topaz Manganèse HR:** 0-1 ppm ou 0-2 ppm
- Système complet comprenant l'électronique de mesure et de contrôle, l'unité de mesure, le contrôle de débit, la cuve de mesure et le système d'injection des réactifs.
- Boîtier analyseur robuste et de haute qualité en acier inoxydable peint 316L.
- Mesure du zéro électrique en automatique à chaque cycle de mesure.
- Nettoyage automatique de la cuve de mesure.
- 6 pompes péristaltiques facilement accessibles pour un dosage précis et automatique des réactifs chimiques.
- 2 sorties analogiques et 6 sorties relais pour les alarmes pour chaque flux d'échantillon.
- Interface RS485 Modbus/JBUS RTU.
- Grand écran LCD couleur rétroéclairé pour la lecture simultanée de toutes les valeurs mesurées et des informations d'états.
- Menu simple et intuitif en Anglais ou en Français.



Analyseur	Seres OL Topaz Manganèse LR (0-100 ppb or 0-200 ppb)	SOL-55.331.400
Analyseur	Seres OL Topaz Manganèse HR (0-1 ppm or 0-2 ppm)	SOL-55.331.500
Sélection plage	0-100 ppb ou 0-200 ppb (Seres OL Topaz Manganèse LR)	Nous contacter
	0-1 ppm ou 0-2 ppm (Seres OL Topaz Manganèse HR)	Nous contacter
Configuration	2-Voies échantillons (plage identique)	SOL-83.590.020
	4-Voies échantillons (plage identique)	SOL-83.590.040
	6-Voies échantillons (plage identique)	SOL-83.590.060
	Interface Ethernet (TCP/IP) Indiquer à SERES si adresse IP automatique ou fixe (préciser l'adresse IP)	SOL-81.410.020
Option	Kit 1 an de pièces de rechange (analyseur de base 1voie)	SOL-84.110.140
	Kit 1 an de pièces de rechange multivoies (ajouter une fois si la configuration multivoie a été sélectionnée)	SOL-84.110.150
	Plateau Support réactifs 316L	SOL-89.610.010



Mesure du Manganèse

Méthode colorimétrique;

Formation d'un complexe PAN-Manganèse et dissolution de ce complexe par la solution de triton.

Temps de cycle 8-10 min.

Capteurs/équipements de mesure

Longueur d'onde de la mesure 565 nm

Température cuve de mesure régulée

Analyseur

Plage de mesure

Topaz Manganèse LR 0-100 ou 0-200 ppb

Limite de Détection 11 ppb

Répétabilité < ± 2 % FS

Précision < ± 3 % FS

Topaz Manganèse HR 0-1 or 0-2 ppm

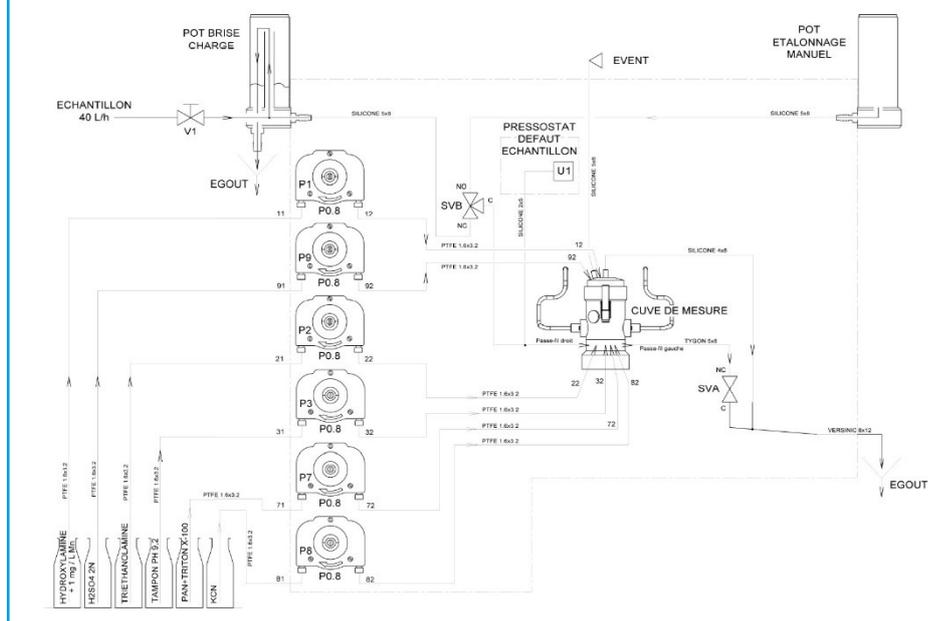
Répétabilité < ± 2 % FS

Précision < ± 3 % FS

Réglage automatique de la ligne de base.

Surveillance du débit échantillon.

Seres OL Topaz Manganèse Schéma de mesure



Spécifications et Fonctionnalités

Type de pompes péristaltiques

Nombre de pompes 6

Alimentation électrique

Tension: 100-240 VAC

Fréquence: 50/60 Hz

Consommation électrique: max. 300 VA

Ecran

Affichage: LCD couleur, 7", écran tactile

Affichage de la valeur mesurée, de l'état de l'alarme et de l'heure pendant le fonctionnement.

Interface intelligente et intuitive basée sur des sections de menu distinctes: "Mesure", "Diagnostic" et "Outils".

Menus utilisateur en Anglais et en Français.

Protection par mot de passe et stockage des enregistrements de données.

Stockage et affichage graphique de l'historique des mesures.

Relais d'alarme

1 alarme récapitulative pour "défaut analyseur"

Charge maximum: 1A / 24 V

Sorties relais

2 contacts secs pour chaque voie, programmables pour les seuils (bas et haut).

1 contact sec de défaut débit échantillon pour chaque voie.

1 sortie pour l'indication de mesure active pour chaque voie.

1 sortie pour indication maintenance.

Charge maximum: 1A / 24 V

Entrées de Signaux

1 entrée pour "Commande d'arrêt en fin de cycle".

Signaux de sortie

2 sorties de signaux programmables pour les valeurs mesurées (librement modulable, linéaire).

Boucle de courant: 4 - 20 mA

Interface de communication

Interface RS485 (isolation galvanique) avec protocole Modbus/JBUS RTU.

Interface Ethernet (TCP/IP) en option.

Spécifications des réactifs*

Analyseur Manganèse LR

Type Hydroxylamine Chlorhydrate 100g/L

+ 1.0mg/l Mn **Code** RXX221MN

Consommation réactif 2.6l/mois

Triethanolamine 20% **Code** RXX222

Tampon Ammoniacal pH 9.2 **Code** RXX223

H₂SO₄ 2N **Code** RXX159

Cyanure de Potassium **Code** RXX224

Consommation réactif, (chacun) 2.6l/mois

Pan + Triton X-100 **Code** RXX265

Consommation réactif, LR 1l/mois

**Stockage : frais, sec, bien ventilé*

Spécifications de l'analyseur

Conditions d'échantillonnage

Débit: min 30 l/h

optimum 40 l/h

Température: 5 à 40 °C

Pression d'entrée. (25 °C): 0.1 à 2.0 bars

Pression de sortie: sans pression

Taille max. des particules: < 20 µm

Conditions ambiantes

Température: 5 à 40 °C

Humidité: 10 à 80% rel.

L'installation dans un local fermé, protégé, tempéré est préconisée.

Connexions hydrauliques

Entrée échantillon: 1/4" BSP F

Sortie d'échantillon: tube souple D INT 9

Sortie vers rejet: tube souple D INT 12

Sortie multi-éch.: tube souple D INT 19

Boîtier

Dimensions: 780 x 570 x 370 mm

Matériau: Acier inoxydable 316L

Poids total: 35 kg

Degré de protection: IP 55

Spécifications des réactifs*

Analyseur Manganèse HR

Type Hydroxylamine Chlorhydrate 100g/L **Code** RXX221

Consommation réactif 2.6l/mois

Triethanolamine 20% **Code** RXX222

Tampon Ammoniacal pH 9.2 **Code** RXX223

H₂SO₄ 2N **Code** RXX159

Cyanure de Potassium **Code** RXX224

Consommation réactif, (chacun) 2.6l/mois

Pan + Triton X-100 **Code** RXX265

Consommation réactif, HR 2.6l/mois

